



PROGRAM OPERACYJNY INNOWACYJNA GOSPODARKA, LATA 2007-2013
DZIAŁANIE 4.4 Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym

Tytuł projektu: „*Wdrożenie innowacyjnej technologii do produkcji wyrobów chemii budowlanej*”
Projekt nr POIG.04.04.00-10-034/09-00

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 4/08 z dnia 07.08.2013r

I. ZAMAWIAJĄCY:

Zakłady Chemiczne ANSER Sp. z o.o.
ul. J. Conrada 7
01-922 Warszawa
NIP 786-000-52-42
Tel.: 46 8567340

Miejsce dostaw:
Zakłady Chemiczne ANSER Sp. z o.o.
Nowa Wieś 54
99-300 Kutno

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

2.1. Niniejsze postępowanie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych.

2.2. Zapytanie ofertowe zamieszczono: na stronie internetowej zamawiającego- www.anser.pl, oraz w siedzibie zamawiającego mieszczącej się przy ul. Chemików 1, 96-315 Wiskitki.

2.3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zaproszenia do upływu terminu składania ofert. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany przekazuje się niezwłocznie wszystkim wykonawcom, do których zostało wystosowane zaproszenie ofertowe i jest ono dla nich wiążące. O dokonanych zmianach informuje się także na stronie internetowej, na której zostało zamieszczone ogłoszenie o zamówieniu.

2.4. W niniejszym postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia i inne informacje Zamawiający i wykonawcy przekazują, poza wyjątkami przewidzianymi w treści niniejszego zapytania, faksem lub drogą elektroniczną.

2.5. Zamawiający nie dopuszcza ofert częściowych na poszczególne komponenty instalacji.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1). Przedmiotem zamówienia jest dostawa linii technologicznej do syntezy polimeru silikonowego/dyspersji.

W zakres zamówienia wchodzi:

1. Reaktor 5000L wykonany ze stali nierdzewnej (sztuk 1), wyposażony w:
 - płaszcz grzewny/chłodzący ogrzewany/chłodzony wodą z regulacją temperatury do 95°C,
 - wymiennik ciepła do przeponowego ogrzewania reaktora olejem opałowym,
 - dodatkowy układ chłodzący z wężownicą wewnętrzną,
 - mieszadło kotwicowe z możliwością regulacji obrotów 0-60rpm,
 - napęd reaktora wraz z uszczelnieniem o mocy pozwalającej mieszać ciecz o lepkości 50000 mPas,
 - termometry elektroniczne umieszczone na wlocie i wylocie z płaszczu reaktora oraz na wyjściu oparów z chłodnicy,
 - wnętrze reaktora musi być wypolerowane,
 - maksymalne ciśnienie pracy reaktora 0,1 MPa,
 - krótką kolumnę rektyfikacyjną,
 - poziomą chłodnicę kondensacyjną o dużej wydajności chłodzenia z powrotem skroplin do reaktora,
2. Zbiorniki zasilające: 200L - sztuk 2, 2000L sztuk 1, 2000L z mieszadłem kotwicowym - sztuk 1,
3. Regulowane chemoodporne pompy dozujące: 0,1-5L/min –sztuk 2, 1-40L/min –sztuk 1, 1-40L/min –sztuk 1, pracujące nawet przy przeciwności 0.1MPa,
4. Opróżnianie reaktora poprzez filtr workowy wraz z pompą przetłaczającą ciecz na wylocie reaktora,
5. Stelaż,
6. Wysokość maksymalna linii: 6,5 m,
7. CE.

2). Przedmiotem zamówienia jest dostawa instalacji do suszenia silanizowanych dyspersji polimerowych.

W zakres zamówienia wchodzi:

1. Suszarnia rozpyłowa do suszenia dyspersji polimerowych
 - wydajność odparowania wody [kg/h]: 100- 150kg/h,
 - mechanizm rozpyłowy,
 - system regulacji temperatury w komorze suszącej,
 - zawartość wody po suszeniu w produkcie: maks. 1-2%,
 - izolowana komora susząca.
2. System ogrzewania
 - nagrzewnica powietrza: gaz propan/butan
3. System oczyszczania powietrza wylotowego:
 - cyklony z filtrami workowymi o skuteczności odpylania min. 99%
 - pneumatyczny system oczyszczania worków,
 - dodatkowy system odpylania: opcjonalnie
4. System dozowania surowca,
 - mieszalnik przygotowania surowca 1000L
 - regulowana pompa dozująca.
5. System pakowania
 - kolektor produktu,
 - maszyna pakująca w worki 10-25kg,
6. Wentylatory: poziom hałasu 76dB
7. Sterowanie: manualne lub z komputera;
8. Stelaż
9. Wysokość maksymalna 7m.
10. CE.

3). Oferent może zwracać się do zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące wszelkich wątpliwości związanych z zapytaniem ofertowym pod nr tel. +48468630237.

IV. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Zamawiający przewiduje zakończenie realizacji całości zamówienia najpóźniej do 31.12.2013 roku.

V. WYMAGANIA DLA WYKONAWCY

1. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
2. Rozliczenia finansowe oraz warunki dostawy Zamawiający zawrze z wybranym Dostawcą w umowie zakupu/dostawy.
3. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Wykonawca powinien przygotować ofertę w języku polskim lub angielskim, która powinna zawierać:

1. Pełną nazwę Oferenta, NIP, adres, numer telefonu osoby do kontaktów,
2. Oferty powinny zostać złożone w formie pisemnej, posiadać datę i czas obowiązywania oferty pod rygorem nieważności,
3. Zamawiający zastrzega, iż w toku sprawdzania dokumentów, w przypadkach tego wymagających, będzie miał prawo żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych dokumentów i treści oferty, a także będzie miał prawo wezwać do uzupełnienia wymaganych dokumentów, jeśli nie zostaną one złożone lub będą zawierać błędy. W szczególności zamawiający będzie miał prawo żądać wyjaśnień od wykonawców, których oferty będą zawierać rażąco niską cenę,
4. Oferent może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę, o czym musi pisemnie zawiadomić Zamawiającego,
5. Oferenci mogą złożyć wyłącznie jedną ofertę.

VII. KRYTERIA WYBORU OFERTY

1. W przypadku złożenia ofert przez więcej niż jednego Oferenta, Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Lp.	Nazwa	Waga kryterium – ilość punktów
1.	Cena dostawy ¹	90
2.	Termin realizacji zamówienia	10
3.	RAZEM	100

¹ Cena – Oferta zawierająca najniższą cenę będzie punktowana najwyżej (90pkt), a każda następna wg wzoru: (pkt) = najniższa cena spośród ofert / cena ocenianej oferty x 90.

2. W przypadku złożenia oferty w walucie obcej wartość urządzenia w trakcie porównywania złożonych ofert przeliczona zostanie po średnim kursie NBP z dnia poprzedzającego wybór dostawcy.

VIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie do dnia 29.08.2013 roku do godziny 14.00 w siedzibie firmy *Zakłady Chemiczne ANSER Sp. z o.o., ul. Chemików 1, 96-315 Wiskitki*, osobiście lub drogą elektroniczną albo za pośrednictwem faksu, poczty lub kuriera.

IX. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

1. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
2. Rozstrzygnięcie procesu wyboru oferty odbędzie się w terminie do 1 tygodnia od zakończenia terminu składania ofert.
3. Jeżeli firma, której oferta została wybrana rezygnuje z realizacji zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

X. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.