



PROGRAM OPERACYJNY INNOWACYJNA GOSPODARKA, LATA 2007-2013
DZIAŁANIE 4.4 Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym

Tytuł projektu: „*Wdrożenie innowacyjnej technologii do produkcji wyrobów chemii budowlanej*”
Projekt nr POIG.04.04.00-10-034/09-00

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 3/06 z dnia 26.06.2013r

I. ZAMAWIAJĄCY:

Zakłady Chemiczne ANSER Sp. z o.o.
ul. J. Conrada 7
01-922 Warszawa
NIP 786-000-52-42
Tel.: 46 8567340

Miejsce dostaw:
Zakłady Chemiczne ANSER Sp. z o.o.
Nowa Wieś 54
99-300 Kutno

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

- 2.1. Niniejsze postępowanie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych.
- 2.2. Zapytanie ofertowe zamieszczono: na stronie internetowej zamawiającego- www.anser.pl, oraz w siedzibie zamawiającego mieszczącej się przy ul. Chemików 1, 96-315 Wiskitki.
- 2.3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zaproszenia do upływu terminu składania ofert. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany przekazuje się niezwłocznie wszystkim wykonawcom, do których zostało wystosowane zaproszenie ofertowe i jest ono dla nich wiążące. O dokonanych zmianach informuje się także na stronie internetowej, na której zostało zamieszczone ogłoszenie o zamówieniu.
- 2.4. W niniejszym postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia i inne informacje Zamawiający i wykonawcy przekazują, poza wyjątkami przewidzianymi w treści niniejszego zapytania, faksem lub drogą elektroniczną.
- 2.5. Zamawiający nie dopuszcza ofert częściowych.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa linii do wytłaczania silanizowanych klejów termotopliwych w postaci granulatu.

W zakres zamówienia wchodzi:

1.1. Mieszalnik wstępny:

- pojemność robocza oraz czas pracy szarży dostosowany do wydajności ekstrudera.

1.2. System transportujący mieszankę do ekstrudera.

1.3. Dwuślimakowy ekstruder do plastyfikacji i mieszania polimerów wraz z dodatkami w postaci stałej lub ciekłej:

- wydajność: maksymalnie 500 kg/h produktu,

- głowica wytłaczająca: pręty (nitki)

- ślimaki segmentowe z możliwością zmiany ich konfiguracji,

- moc zasilania/ogrzewania elektrycznego do 200kW,

- temperatura pracy: max 300 °C,

- materiał śruby: odporny na korozję oraz abrazję,

- materiał obudowy: odporny na korozję oraz abrazję,

- strefa odgazowania z możliwością podłączenia układu próżniowego,

- system pracy: proces nieciągły ok. 8 h/dziennie,

- łatwość czyszczenia.

1.4. System chłodzący produkt wytłaczania (nitki): wanna z wodą chłodzącą,

1.5. Układ ciecienia produktu (nitek) z możliwością regulacji długości,

1.6. Układ suszenia granulatu powietrzem,

1.7. Przesiewacz granulatu,

1.8. System transportujący do zbiornika kolektora,

1.9. Zbiornik kolektor,

1.10. Maksymalna wysokość komponentów linii 400cm.

2. Oferent może zwracać się do zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące wszelkich wątpliwości związanych z zapytaniem ofertowym pod nr tel. +48468630237.

IV. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Zamawiający przewiduje zakończenie realizacji całości zamówienia najpóźniej do 30.11.2013 roku.

V. WYMAGANIA DLA WYKONAWCY

1. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,

2. Rozliczenia finansowe oraz warunki dostawy Zamawiający zawrze z wybranym Dostawcą w umowie zakupu/dostawy.

3. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Wykonawca powinien przygotować ofertę w języku polskim lub angielskim, która powinna zawierać:

1. Pełną nazwę Oferenta, NIP, adres, numer telefonu osoby do kontaktów,

2. Oferty powinny zostać złożone w formie pisemnej, posiadać datę i czas obowiązywania oferty pod rygorem nieważności,

3. Zamawiający zastrzega, iż w toku sprawdzania dokumentów, w przypadkach tego wymagających, będzie miał prawo żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych dokumentów i treści oferty, a także będzie miał prawo wezwać do uzupełnienia

wymaganych dokumentów, jeśli nie zostaną one złożone lub będą zawierać błędy. W szczególności zamawiający będzie miał prawo żądać wyjaśnień od wykonawców, których oferty będą zawierać rażąco niską cenę,

4. Oferent może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę, o czym musi pisemnie zawiadomić Zamawiającego,

5. Oferenci mogą złożyć wyłącznie jedną ofertę.

VII. KRYTERIA WYBORU OFERTY

1. W przypadku złożenia ofert przez więcej niż jednego Oferenta, Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Lp.	Nazwa	Waga kryterium – ilość punktów
1.	Cena dostawy ¹	70
2.	Zaproponowane rozwiązania techniczne zwiększające efektywność urządzenia, łatwość obsługi	20
2.	Termin realizacji zamówienia	10
3.	RAZEM	100

¹ Cena – Oferta zawierająca najniższą cenę będzie punktowana najwyżej (70pkt), a każda następna wg wzoru: (pkt) = najniższa cena spośród ofert / cena ocenianej oferty x 70.

2. W przypadku złożenia oferty w walucie obcej wartość urządzenia w trakcie porównywania złożonych ofert przeliczona zostanie po średnim kursie NBP z dnia poprzedzającego wybór dostawcy.

VIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie do dnia 18.07.2013 roku do godziny 14.00 w siedzibie firmy *Zakłady Chemiczne ANSER Sp. z o.o., ul. Chemików 1, 96-315 Wiskitki*, osobiście lub drogą elektroniczną albo za pośrednictwem faksu, poczty lub kuriera.

IX. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

1. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

2. Rozstrzygnięcie procesu wyboru oferty odbędzie się w terminie do 1 tygodnia od zakończenia terminu składania ofert.

3. Jeżeli firma, której oferta została wybrana rezygnuje z realizacji zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

X. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.