

Przy stosowaniu kleju należy przestrzegać instrukcji Producenta, właściwych norm i obowiązujących przepisów budowlanych oraz postanowień niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania składników kleju oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zapewnienia jakości Producenta.

3.2. Klej

Właściwości techniczne kleju ANSERCOLL 5-10-15-20 PUR / MEGA PUR / ANSERCOLL EKO PUR 5-10-15-20 oraz dotyczące tych właściwości wymagania i metody badań podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania według
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny i zapach: – składnik A – składnik B – klej po mechanicznym wymieszaniu składników	jednorodna, gęsta, jasnoszara masa przezroczysta, brązowa ciecz jednolita masa o barwie jasnoszarej; składniki w postaci fabrycznej i po zmieszaniu bez wyraźnego zapachu	PN-EN 1067:1999
2	Właściwości robocze	dobra nakładalność – łatwe rozprowadzanie kleju; na warstwie kleju widoczne wyżłobienia po zastosowaniu szpachelki ząbkowanej	BN-85/6301-10/02
3	Zdolność zwilżania sklejaných powierzchni	sklejone powierzchnie, po oderwaniu, całkowicie zwilżone przez klej	BN-85/6301-10/02
4	Czas otwartego schnięcia, min	200 ÷ 240	BN-85/6301-10/03
5	Odporność błony klejowej na wodę i alkalia	błona klejowa nie powinna zmienić wyglądu, ani też ulec rozpuszczeniu, spęcherzeniu lub wymyciu	BN-86/6301-10/13