

- b) elastyczność,
- c) odporność błony klejowej na wodę i alkalia,
- d) wytrzymałość spoiny klejowej na odrywanie,
- e) wytrzymałość spoiny klejowej na ścinanie,
- f) emisję lotnych związków organicznych (VOC).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej stanowiły podstawę do ustalenia właściwości technicznych wyrobu, mogą być wykorzystane w ocenie zgodności jako badania typu.

#### **5.4. Badania kontrolne gotowych wyrobów**

##### **5.4.1. Program badań kontrolnych.** Program badań kontrolnych obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

##### **5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące kleju obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego i zapachu,
- b) właściwości roboczych,
- c) zdolności zwilżania klejonych powierzchni.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej stanowiły podstawę do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu mogą być wykorzystane w ocenie zgodności jako badania typu.

##### **5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe kleju obejmują sprawdzenie:

- a) czasu otwartego schnięcia,
- b) odporności błony klejowej na wodę i alkalia,
- c) wytrzymałość spoiny klejowej na odrywanie,
- d) wytrzymałość spoiny klejowej na ścinanie,
- e) emisji lotnych związków organicznych (VOC).

Badania okresowe powinny być wykonywane na próbkach właściwie zidentyfikowanych.

#### **5.5. Częstotliwość badań kontrolnych**

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata.