

ANSERCOLL 1175 FINISH

PRODUKT

Klej w klasie D2 oparty na dyspersji winylowej z dodatkiem wypełniaczy i środków modyfikujących.

ZASTOSOWANIE

Klej przeznaczony jest do oklecinowania folią na podkładzie papierowym (Finisz), powierzchni drewnianych oraz drewnopochodnych w temperaturze pokojowej i przy aktywacji temperaturowej w prasach taktowych i wałowych.

WŁAŚCIWOŚCI

- długi czas otwarty
- krótki czas wiązania
- duża wydajność dzięki optymalnie dobranej lepkości
- brak rozpuszczalników organicznych, formaldehydu i ftalanów
- bardzo dobra adhezja do klejonych materiałów

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	gęstość	1,18 ± 0,02 g/cm ³
2.	sucha masa	60% ± 3
3.	lepkość (metoda Brookfield'a)	12000 mPa*s ± 1000
4.	minimalna temp. tworzenia filmu	ok. 6°C
5.	pH	7,0 ± 1
6.	barwa kleju	od białej do szarej
7.	barwa spoiny	od białej do szarej
8.	wytrzymałość na zrywanie po 25 min. w 20°C	minimum 2,5 MPa
9.	czas otwarty (temperatura 20°C, wilgotność 50%)	8 ÷ 9 min

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Nanosić równomiernie stosując urządzenia używane w przemyśle, głównie walce klejarskie.

Czas otwarty i czas wiązania zależy w dużym stopniu od parametrów przetwórczych takich jak:

- wilgotność powietrza i materiałów klejonych,
- nasiąkliwość materiałów,
- naniesienie kleju,
- temperatura aktywacji,

Optymalne warunki klejenia:

- temperatura kleju i materiałów klejonych 15÷25°C
- wilgotność względna powietrza 50÷80 %
- naniesienie 80÷120 g/m²
- czas prasowania dla wybranych temperatur:
 - ⇒ temperatura pokojowa ok. 10 min.
 - ⇒ 70°C ok. 2 min.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu (6÷24°C) do 6 miesięcy. Chronić przed mrozem. Nie przechowywać w bezpośrednim sąsiedztwie źródeł ciepła.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta.