

ANSERCOLL 1181 PVC

PRODUKT

Klej w klasie D2 na bazie dyspersji winylowej z dodatkiem środków modyfikujących i wypełniaczy.

ZASTOSOWANIE

Służy do oklejania folią PCW, PP, Finisz, płyty wiórowej, na zimno i przy aktywacji temperaturowej. Używany jest przy produkcji wstęp szufladowych i oklejania płyt wiórowych impregnowanymi foliami na podkładzie papierowym.

WŁAŚCIWOŚCI

- ekologiczny, nie zawiera rozpuszczalników organicznych, formaldehydu i ftalanów
- optymalnie dobrana lepkość
- wysoka adhezja do klejonych materiałów
- elastyczna spoina
- długa żywotność na walcach klejarskich
- nie wymaga sezonowania zaklejonych formatek

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	sucha masa	71% ± 2
2.	lepkość w 20°C (met. Brookfield'a)	12000 mPa*s ± 1000
3.	barwa kleju	biała
4.	pH	7,5 ± 1
5.	barwa spoiny	biała
6.	gęstość	1,4 g/cm ³ ± 0,02
7.	czas otwarty w 20 °C, wilgotność 50%	8÷9 min
8.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 2,5 MPa po 25 minutach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie przy pomocy walców klejarskich.

Optymalne warunki klejenia:

- | | |
|--|-------------------------|
| • temperatura kleju i materiałów klejonych | 15÷25 °C |
| • wilgotność drewna | 8÷12 % |
| • wilgotność względna powietrza | 50÷80% |
| • naniesienie | |
| na folię | 80÷140 g/m ² |
| na płytę wiórową | 40÷60 g/m ² |

Sklejone elementy złożyć i ścisnąć. Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24 godzinach. Świeże zabrudzenia i pozostałości kleju oczyścić wodą, usieciowany klej usuwać mechanicznie.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, chronić przed dostępem wilgoci. Temperatura przechowywania 6÷24°C, do 6 miesięcy.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta.