

ANSERCOLL 1456 Laminat

PRODUKT

Klej w klasie D3 na bazie modyfikowanej dyspersji winylowej z dodatkiem środków uszlachetniających.

ZASTOSOWANIE

Służy do klejenia drewna iglastego, liściastego i materiałów drewnopochodnych, takich jak płyta wiórowa, pilśniowa, OSB, MDF, HDF oraz laminatów wielowarstwowych i oklein na podkładzie papierowym. Nadaje się do klejenia na zimno, przy aktywacji temperaturowej i prądami wysokiej częstotliwości.

WŁAŚCIWOŚCI

- Osiąga odporność spoiny na wodę w klasie D3
- Osiąga odporność spoiny na wodę w klasie D4 z dodatkiem 5% utwardzacza Izohard 5
- Nie zawiera rozpuszczalników organicznych, formaldehydu i ftalanów
- Posiada elastyczną i transparentną spoinę, nawet w temperaturze 4°C
- Produkowany na bazie wysokiej jakości surowców renomowanych firm europejskich

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	Barwa kleju	biała
2.	Barwa spoiny	bezbarwna
3.	Sucha masa	50% ± 1%
4.	pH	3,0 ± 0,5
5.	gęstość	1,1 g/cm ³ ± 0,02
6.	Lepkość (met. Brookfielda)	12000 mPa*s ± 3000
7.	Minimalna temperatura tworzenia filmu	ok. 4 °C
8.	Wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 2,9 MPa po 25 minutach
9.	Czas otwarty (temperatura 20°C, wilgotność 50%)	5÷7 minut

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie przy pomocy typowego sprzętu, jak: pędzle, szpachelki, walce, dysze natryskowe. W przypadku oklein naturalnych należy unikać kontaktu z żelazem, gdyż istnieje niebezpieczeństwo zmiany zabarwienia drewna zawierającego garbniki.

- | | |
|---|------------------------------------|
| • Temperatura kleju i materiałów klejonych | 15 do 25 °C (nie identyczna z MTB) |
| • Żywotność mieszanki klejowej z utwardzaczem | 3 do 5 godzin |
| • Nanoszenie kleju | jedno- lub dwustronne |
| • Wydajność | 90÷150 g/m ² |
| • Czas otwarty | 5 do 7 minut |
| • Wilgotność otoczenia | 40÷90% |

Uwaga: W przypadku wilgotności powietrza poniżej 50% czas otwarty może ulec skróceniu.

- Wilgotność drewna do 12%

Do osiągnięcia odporności na wodę w klasie D3 i D4 konieczne jest nanoszenie dwustronne.

Zalecany czas prasowania:

20÷30 minut przy temperaturze pokojowej (18 - 22 °C)

4 minuty przy 50 °C

160 sekund przy 70 °C

120 sekund przy 90 °C

30 sekund przy 140 °C

Podane czasy prasowania dla elementów o grubości 1,5 – 2,5 cm, grubsze elementy wymagają wydłużenia czasu prasowania o 60 sekund na każdy cm lub zwiększenia temperatury.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w miejscach suchych i chłodnych, do 6 miesięcy. Temperatura przechowywania 5 – 25°C.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta.