

PROFCOLL PP

PRODUKT

Klej na bazie dyspersji winylowej z dodatkiem środków modyfikujących.

ZASTOSOWANIE

Służy do oklejania folią PP płyty wiórowej, na zimno i przy aktywacji temperaturowej. Używany jest przy produkcji wstęp szufladowych i oklejania płyt wiórowych impregnowanymi foliami na podkładzie papierowym. Nadaje się do napowietrzania.

WŁAŚCIWOŚCI

- ekologiczny, nie zawiera rozpuszczalników organicznych, formaldehydu i ftalanów
- optymalnie dobrana lepkość
- wysoka adhezja do klejonych materiałów
- elastyczna spoina
- długa żywotność na walcach klejarskich
- nie wymaga sezonowania zaklejonych formatek

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	sucha masa	51 ± 2,0%
2.	lepkość w 20°C (met. Brookfield'a)	11000 ± 2000 mPa*s
3.	barwa kleju	biała
4.	barwa spoiny	transparentna
5.	gęstość	1,08 ± 0,02 g/cm ³
6.	czas otwarty	Ok. 8 min
7.	pH	3 - 5
8.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 4,5 MPa po 25 minutach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie przy pomocy walców klejarskich.

Optymalne warunki klejenia:

- | | |
|--|-------------------------|
| • temperatura kleju i materiałów klejonych | 15÷25 °C |
| • wilgotność drewna | 8÷12 % |
| • wilgotność względna powietrza | 50÷80% |
| • naniesienie | |
| na folię | 80÷100 g/m ² |
| na płytę wiórową | 40÷50 g/m ² |

Sklejone elementy złożyć i ścisnąć. Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24 godzinach. Świeże zabrudzenia i pozostałości kleju oczyścić wodą, usieciowany klej usuwać mechanicznie.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, chronić przed dostępem wilgoci. Temperatura przechowywania 6÷24°C, do 6 miesięcy.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta.